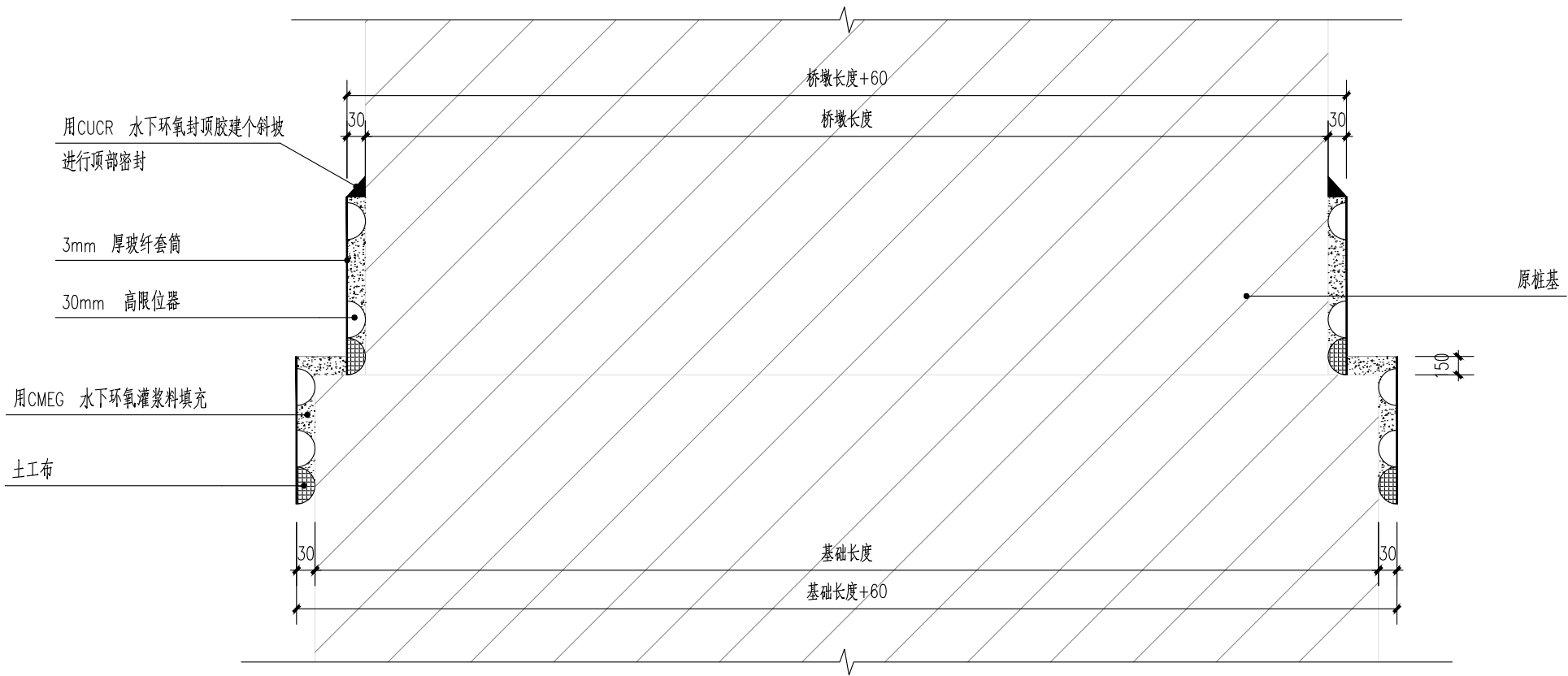
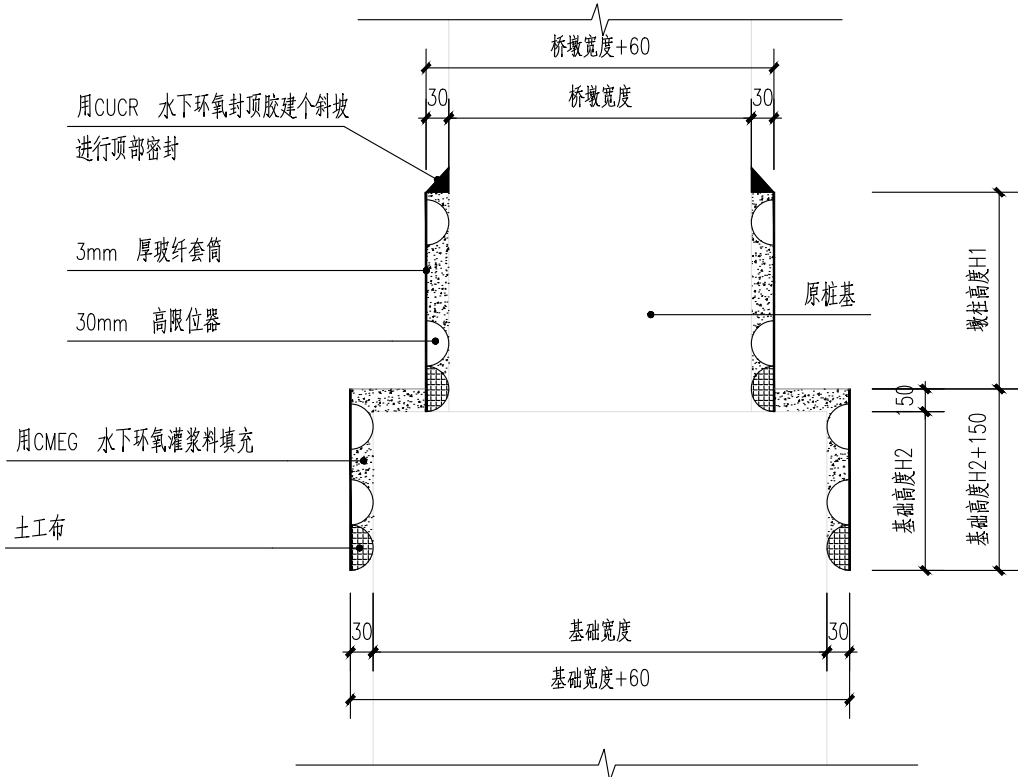


项目编号 25-384-1-M 设计阶段 初步设计 比例 会签

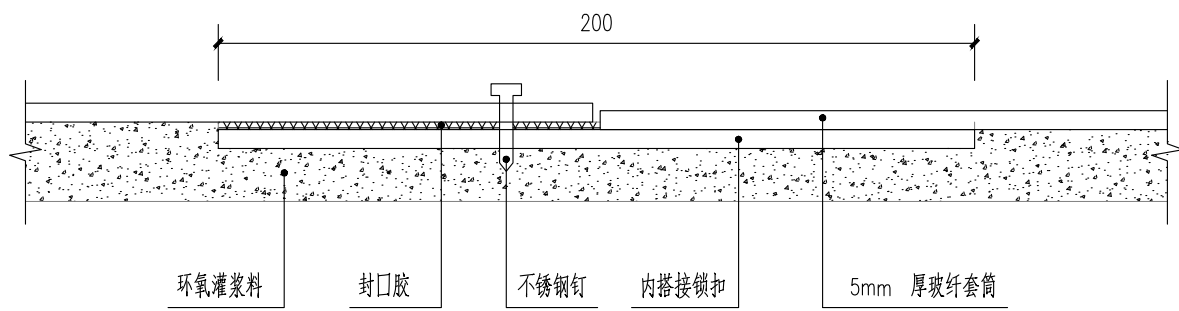
水下玻纤套筒加固剖面 1-1 示意图



水下玻纤套筒加固剖面 2-2 示意图



内搭接锁扣大样图



- 注：
1. 本图单位均以毫米计。
 2. 玻纤套筒外表面应保持干净整洁，不得出现起鼓、凹坑、裂纹和拼接缝；内表面应粗糙化处理，保证和水下环氧灌浆料的有效粘结。
 3. 玻纤套筒厚度需满足要求，不允许出现负公差。
 4. 玻纤套筒限位器应在玻纤套筒出厂前一体化生产，不允许现场粘结，限位器高度不允许出现正公差。
 5. 玻纤套筒锁扣外板与玻纤套筒一体化生产，不允许出现拼接缝。